

148.5*210 mm



MDG

Djup Mikrometer 0-100 mm

Principen för mikrometer är en precisionsskruv. Vanligtvis med stigning 0,5 mm per varv, skruvlängd 25 mm. För att erhålla hög noggrannhet har anslaget yta exakt planhet och vinkelräthet mot mätspetsen. Friktionsanordning för konstant anslättningskraft. Tillverkad enligt DIN 863/1.

| | |
|-------------|----------|
| Mätområde | 0-100 mm |
| Upplösning | 0,01 mm |
| Noggrannhet | ±5 µm |
| Mätkraft | 5-10 N |

BYTA AV MÄTSPETSAR

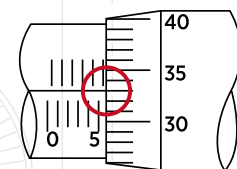
Drag ut spetsen med handkraft respektive tryck fast ny spets med handkraft. Kontrollera att mätspetsen fastnat i skruvens fästarrordning. Noggrannheten hos mätspetsarnas fästarrordning gör att ingen omkalibrering behövs vid byte av mätspetsar.

AVLÄSNING KALIBRERA

Se bild. Kalibrera och justera mikrometern första gången den tas i bruk. Beroende på användningsfrekvensen och omgivande miljö skall mikrometern återkalibreras vid jämna mellanrum. Kalibrering. Vrid den korta mätspetsen 0-25 mm i linje med anslaget. Justera hylsan till exakt 0-linje med en haknyckel. Se bild.

SKÖTSEL

Rengör mätspetsarna utan att skada eller repa ytorna med ett pappersark eller ren trasa. Slag eller fall från bordshöjd kan skada mikrometern. Smörj i metallytor med fin olja för att säkerställa god funktion och undvika rost.



$$\begin{array}{r} 5,50 \text{ mm} \\ + 0,33 \text{ mm} \\ \hline 5,83 \text{ mm} \end{array}$$



www.limit-tools.com



MDG

Depth Micrometer 0-100 mm

Principle of the micrometer is a precision threaded spindle. Standard pitch is 0.5 mm/revolution and thread length 25 mm. To reach high accuracy have the base surface exact flatness and squareness to the measuring rod. Ratchet stop gives a constant measuring force. Criterion DIN 863/1.

| | |
|-----------------|----------|
| Range | 0-100 mm |
| Reading | 0.01 mm |
| Accuracy | ±5 µm |
| Measuring force | 5-10 N |

CHANGING RODS

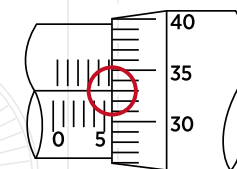
Pull out by handcraft the changeable rod. Push in by handcraft new rod. Make sure that the rod is fixed to spindle. The high accuracy of the changeable rods enable that the micrometer not have to be reset when changing rods.

READING MEASURING RESULT CALIBRATE

See photo. Calibrate and adjust the micrometer first time it is in use. Depending of frequently and the ambient environment regularly from that. Calibration. Turn the short measuring rod 0-25 mm to base level position. Adjust the sleeve with a wrench. to exact 0-position. See photo.

MAINTENANCE

Clean the measuring faces with a dry rag or a sheet of paper, avoid scratching the measuring faces. Shocks, impacts, drops etc can damage the micrometer. Lubricate all metallic parts with fine oil to guaranty a good mechanical function and avoid rust.



$$\begin{array}{r} 5,50 \text{ mm} \\ + 0,33 \text{ mm} \\ \hline 5,83 \text{ mm} \end{array}$$



www.limit-tools.com